



BoMax group in Bunnik is een moderne, meervoudig gecertificeerde onderneming binnen de metaalsector die haar diensten aanbiedt op basis van vijf kerndisciplines. Voor elke discipline beschikt het bedrijf over jarenlange ervaring, professionaliteit en vakmanschap, aangevuld met hoogwaardig, hypermodern gereedschap. Dit wordt geapprecieerd door opdrachtgevers uit heel Nederland en daarbuiten, afkomstig uit diverse sectoren, waaronder groot en klein metaal, de bouw, het offshoresegment, overheid, machinebouw, landbouw, nutsvoorzieningen, infra...

# Wat er niet is, kunnen we maken!



**BoMax group: staalconstructies, gecertificeerd lasbedrijf, snijwerken, stralen en coaten, metaalbewerking én pompen; alles onder één dak**

In 1989 solliciteert hij bij Staalconstructiebedrijf W. van der Leeden in Bunnik. *Willem van der Leeden*, oprichter / directeur van het gelijknamige bedrijf, neemt hem aan als constructie-bankwerker. Wie dat vak goed wil leren, moet onderaan de ladder beginnen, zo luidt het devies. En wie wil doorgroeien of zich wil specialiseren, moet zich niet alleen grondig verdiepen in alle technische aspecten van staalconstructie en het bewerken van ferro- en non-ferrometalen, maar ook in de branche als geheel. Wat maken we? Voor wie? Hoe? Waaraan is er behoefte en waar liggen de kansen? Kunnen productieprocessen beter, efficiënter, goedkoper? Zestien jaar en veel waardevolle ervaring later neemt *Adriaan van Polen* het bedrijf van Van der Leeden over. Gedreven door een gezonde groeiambitie bouwt hij het bedrijf verder uit, om zeven jaar later Machinefabriek Rota te annexeren, waarvan Van Polen de naam omdoopt in Machinefabriek BoMax. En nu, weer vier jaar verder, is er 'BoMax group'; de nieuwe naam van de voor de handliggende samenvoeging van Staalconstructiebedrijf W. van der Leeden en Machinefabriek BoMax. Join the club, of liever group.

Dat het economisch gezien misschien niet de meest makkelijke tijd is, beaamt ook Adriaan van Polen. "Maar", zo stelt hij nuchter en enigszins optimistisch, "het kan zomaar omslaan in positieve zin." Van Polen doelt daarmee op de betrekkelijke voorspelbaarheid van zoiets ongrijpbaars als 'de economie'. "Kijk, als straks de brandstofprijzen weer omhoog gaan, profiteren wij daarvan. Voor de olie- en gasector - voor ons traditioneel een belangrijke markt - zijn namelijk

structies, snijwerken, stralen en coaten, metaalbewerking en de fabricage van pompen. Het besef dat zo'n bundeling goed zou zijn voor ons bedrijf en onze klanten, is eigenlijk ontstaan nadat ik W. van der Leeden Staalconstructies had overgenomen. Ik merkte dat de doorlooptijd voor de productie van veel producten of halffabrikaten van metaal enorm veel langer was door tussentijdse transporten van de ene naar de andere partij, het wachten op componenten, de soms moeizame onderlinge communicatie en een gebrekkige planning, waarbij productiefasen niet of nauwelijks op elkaar waren afgestemd. Bovendien ging er wel eens ergens iets mis, waardoor het gehele productieproces stagneerde. Partijen betichtten elkaar dan van fouten, terwijl de klant werd geconfronteerd met nog langere levertijden."

#### One-stop-shopping

De oplossing bleek te liggen in een soort one-stop-shopping-concept, waarbij zoveel mogelijk werk onder één dak wordt uitgevoerd: metaalbewerking, snij- en laswerk, constructie én afwerking (stralen en coaten) en vervolgens - indien nodig - montage ter plaatse. Van Polen: "Dit in feite logische concept vormt inmiddels een van de belangrijkste toegevoegde waarden van ons bedrijf binnen de metaalsector. Zo zijn we in staat de totale doorlooptijd substantieel te verminderen, wat niet alleen tijd scheelt, maar dus ook geld. Immers, we hoeven op niemand meer te wachten, tussentijdse transporten - bijvoorbeeld van ons naar het straal- en coatingsbedrijf - zijn overbodig, want een eigen straalcabine, terwijl de interne planning strak en efficiënt verloopt. Bovendien", hier verheft de nuchtere ondernemer enigszins zijn stem, "dragen wij de eindverantwoordelijkheid voor het geheel. Voor de klant een zorg minder, voor BoMax wel zo prettig werken."

#### Goed gereedschap

Dat goed gereedschap het halve werk is, beseffen ze bij BoMax group als geen ander. Je vindt er dan ook het neusje van de zalm als het om productiefaciliteiten gaat. De trots

van de onderneming wordt daarbij gevormd door de Ibarmia ZVH 58 L4000; een hypermoderne, maar liefst vijf(!)assige, volledig computergestuurde freesbank. Van Polen (met gepaste trots): "Kijk, zo'n ding kost 'n paar centen, maar dan heb je ook wat. Waar de meeste freesbanken het moeten stellen met drie assen, en in sommige gevallen vier, heeft deze jongen er vijf." Hier maakt hij een nonchalant gebaar met gestrekte duim richting de imposante machine achter hem. "Hiermee kunnen we zeer complexe, zware componenten produceren met een onvoorstelbare precisie, zoals taps toelopende wormwielen, grondboren en krukassen." Een korte demonstratie toont hoe een immense boor- en freeskop zich geheel automatisch meldt bij het 'tools-compartment', om vervolgens razendsnel weer terug te keren, voorzien van een ander stuk verspaningsgereedschap, waarmee een 1,2 ton wegend stuk gehard staal te lijf wordt gegaan. Meedogenloos, maar tot op de micron nauwkeurig, aldus Van Polen.



Adriaan van Polen - directeur / eigenaar BoMax group

#### Hypermodern machinepark

Naast de Ibarmia en de Geminis beschikt BoMax group over nog veel meer geavanceerd gereedschap, zoals de hypermoderne, razendsnelle Hwacheon Hitech 450 B L YMC draai-freesbank, die dankzij zijn flexibele instelmogelijkheden en grote draaicapaciteit universeel inzetbaar is. Verder is er uiteraard een zaagmachine (voor cilinders met een diameter tot 420 mm) en beschikt het bedrijf over zet- en kantbanken, een wals, scharen

#### Snijden door 30 cm staal

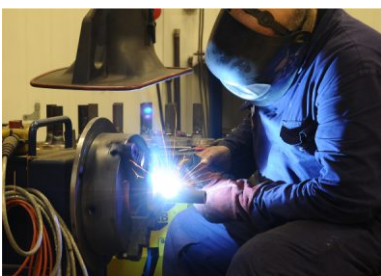
Staal is er in vele soorten en kwaliteiten. Sommige projecten, bijvoorbeeld binnen de offshore, maar ook in de bouw, vereisen het gebruik van staal met een bepaalde certificering. Dit materiaal stelt op zijn beurt eisen aan de machines waarmee het bewerkt wordt. BoMax is daartoe geëquipeerd met een gecombineerde autogeen- en plasma-snijder, die plaatmateriaal van maximaal drie bij zes meter met een dikte tot 30 cm 'eet' als zoete koek.

#### CH-47 Chinook helikopter

Het BoMax-portfolio beslaat grote en kleine werken van zeer uiteenlopende opdrachtgevers. Zo leverde het bedrijf ooit een 1:1 oefenmodel van een CH-47 Chinook helikopter aan defensie, maar leverde het ook de stalen dakconstructie voor een scootmobielgarage in Amersfoort. "Hekwerken, roosterwanden, vakwerkspanten, RVS gevelplaten, brievenbussen, (kruk)assen, pompen en pomphuizen; we hebben het allemaal gemaakt en doen dat nog steeds met veel toewijding en plezier. Ons motto: wat er niet is, kunnen we maken!", aldus een lachende Adriaan van Polen, alias 'de man van staal' (uit Bunnik).



3D plasmasnijder (CNC) in actie



ASME/ISO-gecertificeerde lasser aan het werk

onder meer pompen en aanverwante producten van hoogwaardig metaal nodig. En BoMax kan die produceren. Compleet, of in onderdelen." Niettemin beseft Van Polen dat, behoudens hijzelf en de sector zelf, er maar weinigen zitten te wachten op een explosieve stijging van de brandstofprijzen, maar, zo weet hij, toch kan het ineens gebeuren. Ondertussen richt hij zich met zijn bedrijf ook op andere markten, zoals de bouw, waarbinnen inmiddels wél een structurele opleving lijkt plaats te vinden.

#### Vijf kerndisciplines

"De kracht van BoMax group zit hem in de unieke combinatie van vijf kerndisciplines onder één dak", vertelt Van Polen: "staalcon-



Besturingsunit van de Geminis GT5 draaibank (verwerkingscapaciteit 1.200 x 4.000 mm)

#### CNC draaibank

In omvang wat kleiner dan de Ibarmia, maar met zijn verwerkingscapaciteit van massief stalen cilinders van 1.200 x 4.000 mm niet minder indrukwekkend, is de Geminis GT 5 CNC draaibank. "Hiermee verrichten we vaak het voorbereidende draaiwerk voor de Ibarmia, die er vervolgens met zijn over vijf assen bewegende tools de meest complexe vormen uit freest." Van Polen roemt de machines om zowel hun individuele capaciteiten, als de eindeloze mogelijkheden die ontstaan door ze complementair in te zetten.

en andere typische metaalbewerkingsapparatuur.

#### ASME/ISO-gecertificeerd en leerbedrijf

Geavanceerde apparatuur is alleen optimaal inzetbaar bij deskundige bediening. De medewerkers van BoMax - dat zelf erkend leerbedrijf is - zijn dan ook speciaal opgeleid om met het high-tech gereedschap te kunnen omgaan, wat overigens niet betekent dat zij het 'traditionele' handlassen niet machtig zouden zijn. Elke medewerker werkt volgens de ASME/ISO-kwaliteitsnorm.

